

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-045272

(43)Date of publication of application : 14.02.1995

(51)Int.Cl.

H01M 4/06

H01M 4/50

(21)Application number : 05-189499

(71)Applicant : TOSHIBA BATTERY CO LTD

(22)Date of filing : 30.07.1993

(72)Inventor : KOBAYASHI KAZUNARI

HIKATA SEIICHI

MAEDA MUTSUHIRO

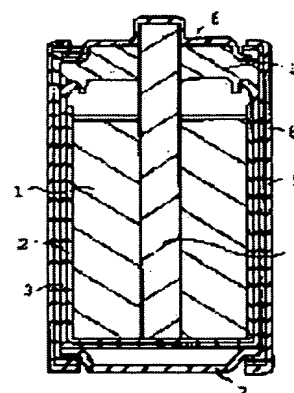
MIYASAKA KOJIRO

(54) MANGANESE DRY BATTERY

(57)Abstract:

PURPOSE: To attain low public pollution by controlling Ni, Co and Cr to a specific limit amount or less, of impurities contained in a positive electrode compound, and containing bismuth of specific amount or more in a negative electrode zinc alloy, so as to suppress corrosion of the negative electrode alloy.

CONSTITUTION: A positive electrode compound 1 is prepared by using manganese dioxide as an active material mixed with pulverized carbon, electrolyte, etc. As this compound 1, a sum of contents of Ni, Co, Cr, contained as impurities, is set to 0.25wt.% or less relating to the weight of manganese dioxide which is a positive electrode active material. A zinc alloy negative electrode 2 contains bismuth of amount exceeding 0.01wt.%. In this way, corrosion resistance of the negative electrode containing no lead is improved.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.09.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3105115

[Date of registration]

01.09.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-45272

(43) 公開日 平成7年(1995)2月14日

| (51) Int.Cl. ⁶ | 識別記号 | 庁内整理番号 | F I | 技術表示箇所 |
|---------------------------|------|--------|-----|--------|
| H 0 1 M 4/06 | E | | | |
| | T | | | |
| 4/50 | | | | |

審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願平5-189499

(22) 出願日 平成5年(1993)7月30日

(71) 出願人 000003539

東芝電池株式会社

東京都品川区南品川3丁目4番10号

(72) 発明者 小林 一成

東京都品川区南品川3丁目4番10号 東芝電池株式会社内

(72) 発明者 日方 誠一

東京都品川区南品川3丁目4番10号 東芝電池株式会社内

(72) 発明者 前田 睦宏

東京都品川区南品川3丁目4番10号 東芝電池株式会社内

(74) 代理人 弁理士 津国 肇 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 マンガン乾電池

(57) 【要約】

【構成】 正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、該合剤中の二酸化マンガンの量に対して0.25重量%以下であり；亜鉛合金負極が0.01重量%を越えるビスマスを含むことを特徴とするマンガン乾電池。

【効果】 鉛を含有しない亜鉛合金負極を用いて、従来の鉛添加亜鉛合金負極を用いたマンガン乾電池と同等の腐食防止効果を示し、したがって同等の性能、特に使用寿命を示す低公害マンガン乾電池が得られる。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 (1) 正極活物質として二酸化マンガンを含む正極合剤、(2) 亜鉛合金負極及び(3) セパレータを備えたマンガン乾電池において、(1) の正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、該合剤中の二酸化マンガンの量に対して 0.25 重量%以下であり；(2) の亜鉛合金負極が 0.01 重量%を越えるビスマスを含むことを特徴とするマンガン乾電池。

【請求項 2】 (3) のセパレータの表面にビスマス化合物が存在する請求項 1 記載のマンガン乾電池。

【請求項 3】 (3) のセパレータの表面にカチオン界面活性剤が存在する請求項 1 記載のマンガン乾電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明はマンガン乾電池に関し、さらに詳しくは、正極活物質として二酸化マンガ、負極として亜鉛合金を用いるマンガン乾電池において、該亜鉛合金に鉛を添加しなくても、腐食に対して鉛添加亜鉛合金と同等の抵抗性を有する、低公害マンガン乾電池 20 に関する。

【0002】

【従来の技術】 マンガン乾電池の金属容器を兼ねる負極缶として、亜鉛合金は古くから用いられてきた。負極缶には、その内容物である電解液や正極活物質による腐食に対して耐食性を付与する目的で、0.005 重量%を越える量、代表的には 0.1~0.5 重量%の鉛を添加した亜鉛合金が用いられてきた。

【0003】 このようにして負極缶に含まれる鉛は、微量ではあるが人体に有害であり、その流通・消費量が多くなるにつれて、産業廃棄物や家庭廃棄物に混入して廃棄される鉛による環境汚染を防止する必要性が生じてきた。 30

【0004】 その対策として、マンガン乾電池の負極缶に、鉛を添加しない亜鉛合金の使用が強く望まれている。しかしながら、マンガン乾電池の負極材料として評価した場合、鉛を添加しない負極缶は鉛添加負極缶と比較して、電池内の電解液及び正極合剤によって腐食を受け易く、長期間貯蔵後の電池性能が大幅に劣り、特に天然二酸化マンガンを使用した電池の場合は、それが顕著であった。 40

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、このような鉛無添加負極缶が抱える腐食の問題を解決し、特に天然二酸化マンガンを使用した場合においても、電池の長期間使用後における性能劣化を防ぎ、鉛添加負極缶を使用した電池に比較して遜色のない性能を示す、低公害マンガン乾電池を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】 本発明者らは、上記の課 50

題を解決するために検討を重ねた結果、このような負極合金の腐食が、正極合剤に含まれる不純物のうち、特にニッケル、コバルト及び銅の存在量を特定の限界量以下に制御し、かつ負極亜鉛合金中に特定量を越えるビスマスを含むことによって、抑制できることを見出して、本発明を完成するに至った。

【0007】 すなわち、本発明のマンガン乾電池は、

(1) 正極活物質として二酸化マンガンを含む正極合剤、(2) 亜鉛合金負極及び(3) セパレータを備えたマンガン乾電池において、(1) の正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、該合剤中の二酸化マンガンの量に対して 0.25 重量%以下であり；

(2) の亜鉛合金負極が 0.01 重量%を越えるビスマスを含むことを特徴とする。

【0008】 本発明に用いられる(1) の正極合剤は、活物質として二酸化マンガを用い、微粉末カーボン及び電解液などと混和して調製される。本発明において特徴的なことは、正極合剤として、不純物として含有されるニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、元素として、該正極合剤に含まれる正極活物質である二酸化マンガンの量に対して 0.25 重量%以下、好ましくは 0.15 重量%以下のものを用いることである。この不純物は、主として原料の二酸化マンガに由来し、酸化物、塩化物、水酸化物などの形で正極合剤中に存在するが、その他の化合物の形で存在することもあり、上記の量は元素としての合計存在量である。また、個々の元素として、二酸化マンガに対し、ニッケルが 0.10 重量%以下、コバルトが 0.10 重量%以下、及び銅が 0.05 重量%であることが好ましい。これらの元素の正極合剤中における含有量の合計が二酸化マンガに対して 0.25 重量%を越えると、亜鉛合金負極の腐食及びそれに伴う水素ガスの発生が大きい。

【0009】 二酸化マンガとしては、天然二酸化マンガ、電解二酸化マンガ、化学合成二酸化マンガのいずれかを用いることもできるが、経済的に入手が容易でありながら、鉛を添加しない亜鉛合金負極に対して腐食をもたらすことの大きい天然二酸化マンガにおいて、本発明の効果は特に顕著である。

【0010】 本発明の第 2 の特徴は、(2) の亜鉛合金負極が 0.01 重量%を越える量、好ましくは 0.05~0.8 重量%のビスマスを含むことであり、このことによって、前述の(1) の正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量を特定量以下に抑えることと相まって、鉛を含む負極の耐食性を向上させることができる。亜鉛合金負極中のビスマスの量が 0.01 重量%以下では、該亜鉛合金負極中に鉛を含む限り満足する結果が得られず、負極の腐食及びそれに伴う水素ガスの発生が大きい。また、0.8 重量%を越えて添加しても、添加量に見合う効果が期待できない。このような亜鉛合金負極は、例えば負極缶のような形状で用い

られる。

【0011】(3)のセパレータは、(1)の正極合剤と(2)の亜鉛合金負極とが直接に接触しないように、

(1)と(2)の間に介在する。基材としてはクラフト紙が一般的である。また、必要に応じて、ポリビニルアルコール、デンプン及び／又はデンプン誘導体などを含む糊剤を表面に塗布してもよい。

【0012】本発明においては、前述の(1)の正極合剤中の不純物の量、ならびに(2)の亜鉛合金中のビスマスの量に加えて、(3)のセパレータの表面に、ビスマス化合物及び／又はカチオン界面活性剤が存在することによって、負極の腐食を抑制する効果を、さらに向上させることができる。このようなビスマス化合物及び／又はカチオン界面活性剤は、前述の糊剤の成分として糊剤に添加し、該糊剤をセパレータ基材に塗布してもよいし、別途、水溶液としてセパレータ基材に含浸又は塗布してもよく、スプレー化して塗布してもよい。

【0013】このようなセパレータの表面に存在するビスマス化合物としては、酸化ビスマス、水酸化ビスマス、塩化ビスマス、オキシ塩化ビスマス、フッ化ビスマス、硫化ビスマス、硫酸ビスマス及び硝酸ビスマスが例示され、酸化ビスマスが好ましい。セパレータの表面に存在するビスマス化合物の量は、負極の腐食を抑制する効果の点で、 $0.02 \sim 0.6 \text{ mg/cm}^2$ の範囲が好ましく、 $0.05 \sim 0.2 \text{ mg/cm}^2$ がさらに好ましい。 0.02 mg/cm^2 未満では、ビスマス化合物の存在による腐食抑制効果の向上は顕著でなく、 0.6 mg/cm^2 を越えると、腐食抑制効果はあるものの、電池の内部抵抗を上昇させる原因となる。

【0014】カチオン界面活性剤としては、第四級アンモニウム塩型、ピリジニウム塩型、イミダゾリン第四級塩型、イソキノリニウム塩型、アミン塩型、第四級ホスホニウム塩型が例示され、第四級アンモニウム塩型が好ましい。第四級アンモニウム塩型カチオン界面活性剤としては、ドデシルトリメチルアンモニウムクロリド、テトラデシルトリメチルアンモニウムクロリド、ヘキサデシルトリメチルアンモニウムクロリド、オクタデシルトリメチルアンモニウムクロリド及びベヘニルトリメチルアンモニウムクロリド、ならびにこれらの混合物、例えば天然油脂に由来する牛脂アルキルトリメチルアンモニウムクロリド、ヤシ油アルキルトリメチルアンモニウムクロリドのような1個の長鎖アルキル基を有するモノアルキル系；テトラデシルベンジルジメチルアンモニウムクロリド、オクタデシルベンジルジメチルアンモニウムクロリド、牛脂アルキルベンジルジメチルアンモニウムクロリド、ヤシ油アルキルベンジルジメチルアンモニウムクロリドのような1個の長鎖アルキル基と1個のベンジル基を有するモノアルキルベンジル系；ジドデシルジメチルアンモニウムクロリド、ジステアリルジメチルアンモニウムクロリド、ジオレイルジメチルアンモニウム

クロリドのような2個の長鎖アルキル基又は長鎖アルケニル基を有するジアルキル系が例示され、モノアルキル系又はモノアルキルベンジル系が好ましく、モノアルキル系が特に好ましい。

【0015】セパレータの表面に存在するカチオン界面活性剤の量は、負極の腐食を抑制する効果の点で、 $0.005 \sim 0.1 \text{ mg/cm}^2$ の範囲が好ましく、 $0.005 \sim 0.02 \text{ mg/cm}^2$ がさらに好ましい。 0.005 mg/cm^2 未満では、カチオン界面活性剤の存在による腐食抑制効果の向上は顕著でなく、 0.1 mg/cm^2 を越えると、腐食抑制効果はあるものの、電圧劣化や重負荷放電における電池の性能劣化の原因となる。

【0016】セパレータの表面に、ビスマス化合物とカチオン界面活性剤が共存すると、それぞれが単独に存在する場合よりもさらに顕著な腐食抑制効果を示す。

【0017】

【発明の効果】本発明によって、環境を汚染する鉛を含有しない亜鉛合金負極を用いて、従来の鉛添加亜鉛合金負極を用いた場合と同等の腐食防止効果を示し、したがって同等の性能、特に同等の使用壽命を示す低公害マンガンド電池が得られる。

【0018】

【実施例】以下、本発明を実施例及び比較例によって説明する。これらの例において、部は重量部を表す。本発明は、これらの実施例によって限定されるべきではない。

【0019】実施例1～21

正極合剤の調製

天然二酸化マンガンを60部とアセチレンブラック10部とを良く混合し、これに塩化亜鉛25重量%及び塩化アンモニウム2重量%を含む水溶液である電解液49部を加えて均一に混合することにより、正極合剤を調製した。用いた二酸化マンガンのニッケル、コバルト及び銅の含有量は、高周波誘導結合型プラズマ発光分析の結果、表1に示すとおりであった。なお、ここに用いたアセチレンブラック、塩化亜鉛及び塩化アンモニウム中には、正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量に影響を及ぼす程のこれらの金属元素を含んでいなかった。

【0020】負極缶の作製

一方、電気精錬した純度99.99重量%以上の亜鉛地金に、表1に示す量のビスマスを添加して溶融し、合金試料を得た。この合金を圧延し、打ち抜いて亜鉛合金ペレットを得た。リン片状黒鉛とホウ酸の混合物を潤滑剤として用い、上記ペレットを、衝撃押出し法によってR20型負極缶に加工した。

【0021】セパレータの作製

クラフト紙を基材とするセパレータを、次のようにして作製した。すなわち、ポリビニルアルコール、デンプン、及びポリオキシエチレン(15)ノニルフェニルエ

ーテルの水溶液からなる糊剤ペーストを調製し、さらに、実施例 12 以外には、表 1 に記載された量の酸化ビスマス及び／又はオクタデシルトリメチルアンモニウムクロリドがクラフト紙に塗布される量の、酸化ビスマス及び／又はオクタデシルトリメチルアンモニウムクロリドをこれに配合して均一に混合し、糊剤試料を得た。この糊剤試料をクラフト紙に塗布し、乾燥して、セパレータを作製した。

【0022】マンガン乾電池の作製

上記のようにして得られた正極合剤 1、負極缶 2 及びセパレータ 3 を用い、さらにこの種のマンガン乾電池に通常用いられる炭素棒 4、封口体 5、正極端子板 6、負極端子板 7、絶縁チューブ 8 及び外装缶 9 を用いて、図 1 に示す R20 型マンガン乾電池を作製した。これらの乾電池を用いて、評価 A、B 及び C を行った。

【0023】評価 A：300Ω 連続放電 (n=3)

上記によって作製した電池を、20℃ に 90 日間貯蔵した後、20℃ の恒温槽中で 300Ω 連続放電させ、0. *

* 9V に達するまでの持続時間を測定した。また、その放電中の内部抵抗の最大値を、併せて測定した。

【0024】評価 B：2Ω 連続放電 (n=3)

上記によって作製した電池を、20℃ の恒温槽中で 2Ω 連続放電させ、0.9V に達するまでの持続時間を測定した。

【0025】評価 C：2Ω 連続放電終了後のガス発生量 (n=3)

評価 B の連続放電を終了した電池を、流動パラフィンを満たした倒置メスシリンダー内に入れて密閉し、20℃ の一定温度に 15 日間貯蔵して、電池より発生したガスをシリンダー内の上部に集積した。集積したガスの量を、メスシリンダーの目盛りによって測定した。

【0026】評価結果

以上の評価 A、B 及び C の結果を第 1 表にまとめた。

【0027】

【表 1】

第 1 表

| 実施例 No. | 二酸化マンガン中の含有量 (重量%) | | | 負極缶中の Bi 含有量 (重量%) | セパレータへの付着量 (mg/cm ²) | | 300Ω 連続放電 | | 2Ω 連続放電 | ガス発生量 (ml) |
|---------|--------------------|------|------|--------------------|----------------------------------|--------|-----------|----------|----------|------------|
| | Ni | Co | Cu | | Bi ₂ O ₃ | 界面活性剤* | 持続時間 (h) | 内部抵抗 (Ω) | 持続時間 (h) | |
| 1 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | 0.02 | — | 59.6 | 2.7 | 205.4 | 110 |
| 2 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | 0.2 | — | 64.9 | 2.8 | 205.1 | 101 |
| 3 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | 0.6 | — | 67.6 | 3.1 | 205.3 | 97 |
| 4 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | — | 0.005 | 60.7 | 3.0 | 204.2 | 108 |
| 5 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | — | 0.10 | 64.3 | 2.9 | 202.0 | 102 |
| 6 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.015 | 0.6 | 0.10 | 69.7 | 3.0 | 202.1 | 94 |
| 7 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.1 | — | — | 70.5 | 2.6 | 200.6 | 93 |
| 8 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.1 | 0.02 | — | 72.1 | 2.5 | 201.2 | 91 |
| 9 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.1 | 0.6 | — | 74.5 | 2.7 | 201.3 | 88 |
| 10 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.1 | — | 0.005 | 72.7 | 2.5 | 201.0 | 90 |
| 11 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.1 | — | 0.10 | 75.3 | 2.4 | 200.2 | 87 |

(注) * カチオン界面活性剤、オクタデシルトリメチルアンモニウムクロリド

【0028】

【表 2】

第1表 (つづき)

| 実施例 No. | 二酸化マンガンの含有量 (重量%) | | | 負極缶中の Bi 含有量 (重量%) | セパレータへの付着量 (mg/cm ²) | | 300Ω連続放電 | | 2Ω連続放電 持続時間 (h) | ガス 発生量 (ml) |
|------------|-------------------|------|------|--------------------------|-------------------------------------|--------|-------------|-------------|-----------------------|-------------------|
| | Ni | Co | Cu | | Bi ₂ O ₃ | 界面活性剤* | 持続時間 (h) | 内部抵抗 (Ω) | | |
| 12 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | — | — | 80.9 | 2.3 | 200.7 | 81 |
| 13 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | 0.02 | — | 83.0 | 2.0 | 201.1 | 79 |
| 14 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | 0.6 | — | 88.6 | 2.2 | 200.9 | 74 |
| 15 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | — | 0.005 | 85.0 | 2.2 | 200.1 | 77 |
| 16 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | — | 0.10 | 88.4 | 2.0 | 199.2 | 74 |
| 17 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | 0.6 | 0.10 | 95.0 | 2.4 | 199.0 | 69 |
| 18 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.015 | 0.02 | — | 64.2 | 2.6 | 204.1 | 102 |
| 19 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.015 | 0.6 | — | 70.5 | 2.9 | 204.0 | 93 |
| 20 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.015 | — | 0.005 | 64.9 | 2.8 | 202.1 | 101 |
| 21 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.015 | — | 0.10 | 68.2 | 2.7 | 201.7 | 95 |

(注) * カチオン界面活性剤、オクタデシルトリメチルアンモニウムクロリド

【0029】比較例1～4

二酸化マンガンの含有量、セパレータ表面のビスマス化合物及びカチオン界面活性剤の量、ならびに評価結果を第2表にまとめた。

【0030】
【表3】

二酸化マンガンの含有量、セパレータ表面のビスマス化合物及びカチオン界面活性剤の量、ならびに評価結果を第2表にまとめた。

【0030】
【表3】

ニッケル、コバルト及び銅の含有量、亜鉛合金負極中の*

第2表

| 比較例 No. | 二酸化マンガンの含有量 (重量%) | | | 負極缶中の Bi 含有量 (重量%) | セパレータへの付着量 (mg/cm ²) | | 300Ω連続放電 | | 2Ω連続放電 持続時間 (h) | ガス 発生量 (ml) |
|------------|-------------------|------|------|--------------------------|-------------------------------------|--------|-------------|-------------|-----------------------|-------------------|
| | Ni | Co | Cu | | Bi ₂ O ₃ | 界面活性剤* | 持続時間 (h) | 内部抵抗 (Ω) | | |
| 1 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.20 | 0.6 | 0.10 | 58.0 | 3.2 | 201.1 | 113 |
| 2 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.20 | 0.8 | 0.10 | 61.2 | 4.2 | 199.4 | 107 |
| 3 | 0.15 | 0.10 | 0.05 | 0.20 | 0.6 | 0.10 | 62.9 | 2.9 | 198.7 | 104 |
| 4 | 0.10 | 0.15 | 0.05 | 0.20 | 0.6 | 0.10 | 54.1 | 3.5 | 199.1 | 121 |

(注) * カチオン界面活性剤、オクタデシルトリメチルアンモニウムクロリド

【0031】この結果から明らかなように、ニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が本発明の範囲を越える正極合剤を用いたマンガン乾電池は、本発明のマンガン乾電池に比べて、300Ω又は2Ωの連続放電試験の結果が劣っている。

【0032】比較例5～8

負極缶として、鉛を0.17重量%含有する従来の鉛含有亜鉛合金を用い、二酸化マンガンの含有量、セパレータ表面のビスマス化合物、カチオン界面活性剤を添加しなかったものを用いた以外は、実施例1～21と同様にしてマンガン乾電池を作製し、同様に評価した。二酸化マンガンの含有量、セパレータ表面のビスマス化合物、カチオン界面活性剤の量、ならびに評価結果を第3表にまとめた。

【0033】
【表4】

【0033】
【表4】

(比較例5)又は範囲を越えた(比較例6～8)天然二 50

第3表

| 比較 例 No. | 二酸化マンガンの 含有量 (重量%) | | | 負極缶中の Pb含有量 (重量%) | 300Ω連続放電 | | 2Ω連続放電 持続時間 (h) | ガス 発生量 (ml) |
|----------------|-----------------------|------|------|-------------------------|-------------|-------------|-----------------------|-------------------|
| | Ni | Co | Cu | | 持続時間 (h) | 内部抵抗 (Ω) | | |
| 5 | 0.10 | 0.10 | 0.05 | 0.17 | 68.3 | 2.7 | 201.4 | 96 |
| 6 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 67.0 | 2.8 | 200.1 | 101 |
| 7 | 0.15 | 0.10 | 0.05 | 0.17 | 68.0 | 2.7 | 200.7 | 97 |
| 8 | 0.10 | 0.15 | 0.05 | 0.17 | 66.9 | 2.9 | 197.4 | 102 |

【0034】第1表に示された評価結果を第3表の結果と比較すると、本発明のマンガン乾電池は、負極缶に鉛を含有していないにもかかわらず、鉛含有亜鉛合金を負極缶として用いた従来のマンガン乾電池と同等の放電特性を有することがわかる。

【図面の簡単な説明】

【図1】マンガン乾電池の断面図である。

【符号の説明】

1 正極台剤

* 2 負極缶

3 セパレータ

4 炭素棒

5 封口体

6 正極端子板

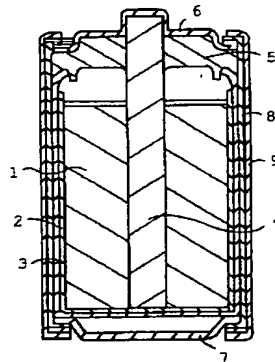
7 負極端子板

20 8 絶縁チューブ

9 外装缶

*

【図1】



フロントページの続き

(72)発明者 宮坂 幸次郎
東京都品川区南品川3丁目4番10号 東芝
電池株式会社内

【公報種別】 特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】 第 7 部門第 1 区分
 【発行日】 平成 9 年（1997）6 月 20 日

【公開番号】 特開平 7-45272
 【公開日】 平成 7 年（1995）2 月 14 日
 【年通号数】 公開特許公報 7-453
 【出願番号】 特願平 5-189499
 【国際特許分類第 6 版】

H01M 4/06

4/50

【F I】

H01M 4/06 E 9351-4K
 T 9351-4K
 4/50 8520-4K

【手続補正書】
 【提出日】 平成 8 年 9 月 24 日
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】 明細書
 【補正対象項目名】 請求項 1
 【補正方法】 変更
 【補正内容】

【請求項 1】 （1）正極活物質として二酸化マンガンを含む正極合剤、（2）亜鉛合金負極及び（3）セパレータを備えたマンガン乾電池において、（1）の正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、該合剤中の二酸化マンガンの量に対して 0.25 重量%以下であり；（2）の亜鉛合金負極が、電気製錬した純度 99.99 重量%以上の亜鉛に、0.01 重量%を越えるビスマスを配合したことを特徴とするマンガン乾電池。

【手続補正 2】
 【補正対象書類名】 明細書
 【補正対象項目名】 0007
 【補正方法】 変更
 【補正内容】

【0007】 すなわち、本発明のマンガン乾電池は、（1）正極活物質として二酸化マンガンを含む正極合剤、（2）亜鉛合金負極及び（3）セパレータを備えたマンガン乾電池において、（1）の正極合剤中のニッケル、コバルト及び銅の含有量の合計が、該合剤中の二酸化マンガンの量に対して 0.25 重量%以下であり；（2）の亜鉛合金負極が、電気精錬した純度 99.99 重量%以上の亜鉛に、0.01 重量%を越えるビスマスを配合したことを特徴とする。